

# Tecnologia energetica e di approvvigionamento

Studiata fin nei minimi dettagli: la nostra offerta è tanto varia quanto le vostre esigenze. Ci consideriamo esperti quando si tratta di trovare soluzioni per casi speciali, che non rientrano negli impieghi standard. Che si tratti di impianti industriali o di stazioni di rifornimento aziendali: offriamo soluzioni su misura complete, tutte dallo stesso fornitore. I nostri specialisti sono al vostro fianco durante le attività d'ingegneria, progettazione, pianificazione e realizzazione. Naturalmente tutti i nostri sistemi sono conformi alle direttive vigenti.

Avvaletevi del nostro know-how ingegneristico: con la nostra lunga esperienza in ambito di impianti di deposito, approvvigionamento di carburanti e combustibili per grandi impianti di combustione e gruppi elettrogeni di emergenza, vi assistiamo già nella fase preliminare del progetto. Gestiamo tutti i rapporti con l'Ufficio dell'ambiente, chiariamo quali sono le norme da rispettare per la protezione delle acque e vi assistiamo nell'ideare varianti e redigere le offerte. Inoltre vi supportiamo nel descrivere le funzioni dell'impianto, nel creare schizzi, disegni e schemi idraulici e vi aiutiamo a preparare la documentazione dei bandi di gara.

#### I nostri servizi

- → Ingegneria, progettazione, pianificazione e realizzazione
- → Conformità con tutte le direttive richieste
- → Supporto nella fase preliminare del progetto (compresi chiarimenti con gli uffici)
- → Creazione di descrizioni delle funzioni, schizzi, disegni, schemi idraulici e documentazione dei bandi di gara
- → Tecnologia di controllo completa inclusi armadio di comando, schema elettrico, lavorazione tecnica, messa in funzione



# Costruzione di condutture



I nostri specialisti realizzano condutture su misura per ogni campo di applicazione. Che si tratti di tubature in acciaio al cromo, in rame o acciaio, a singola o a doppia parete, con o senza monitoraggio, avvitate o saldate, affidatevi al nostro know-how nella pianificazione, progettazione e realizzazione. A lavori ultimati, i sistemi di segnalazione di perdite NeoVac garantiscono il monitoraggio costante degli impianti e offrono una protezione completa.



# Sistemi di segnalazione di perdite per una protezione completa

Gli impianti interrati a doppia parete sono fondamentalmente molto sicuri, ma, data la loro collocazione nel terreno, non possono essere controllati visivamente. Tecnologie innovative consentono oggi un monitoraggio efficace delle condutture nascoste. Con l'integrazione di sensori intelligenti divengono possibili il rilevamento preciso e l'analisi dei dati, in modo da identificare e da eliminare tempestivamente potenziali problemi. Con i sistemi di segnalazione di perdite, serbatoi e condutture possono quindi essere dotati di un livello di sicurezza elevato. Sorvegliano il vostro impianto 24 ore su 24 e in caso di perdita attivano l'allarme.

Il principio base è semplice: i serbatoi interrati sono del tipo a doppia parete e l'intercapedine presente tra le due pareti è controllata mediante vuoto o sovrappressione. In caso di perdita nel rivestimento interno o esterno, gli indicatori di perdite inviano un allarme sia acustico che visivo.



# Monitoraggio smart mediante tubazioni a doppia parete

I sistemi NeoWatch e il doppio tubo in acciaio cromato offrono soluzioni su misura, ideali per diverse esigenze, per il trasporto sicuro ed efficiente di combustibili liquidi.



#### **NeoWatch**

Ideale per basse portate: il doppio tubo NeoWatch è disponibile nella gamma di diametri da 6 e 16 mm ed è stato progettato appositamente per un montaggio sicuro, rapido ed economico.

Realizzato in rame, è ideale per il trasporto di olio minerale. Il tubo protettivo esterno in polietilene è robusto e resistente alla pressione ed è testato e omologato per numerose applicazioni. Dai diametri più piccoli a quelli più grandi, sono disponibili raccordi a vite iniziali e terminali con manicotti di giunzione per il rispettivo indicatore di perdite.

I tipi di tubo NeoWatch	
Ø tubo inter- no	Ø tubo esterno
6/8 mm	16/20 mm
8/10 mm	16/20 mm
10/12 mm	20,4/25 mm
12/14 mm	20,4/25 mm

16/18 mm 26,2/32 mm



Sistema NeoWatch: la conduttura del prodotto è realizzata in rame ed è ideale per il trasporto di olio minerale e bassa pressione di mandata (<8

### Doppio tubo in acciaio cromato NeoVac

Ideale per grandi portate: grazie alle proprietà dei materiali questo sistema, con diametri dei tubi da DN 15 a DN 100, è adatto in particolare per l'impiego con fluidi aggressivi e pressioni elevate. Ogni impianto è realizzato individualmente tenendo conto delle condizioni locali. A differenza dei sistemi di tubi standard in rotoli, questa soluzione consente una posa delle condutture senza problemi, anche con raggi stretti.



Il doppio tubo in acciaio cromato di NeoVac è ideale per grandi portate e pressione di mandata più alta (>8 bar).

# Impianti di deposito sicuri



Da oltre 50 anni ci occupiamo di come stoccare in modo sicuro i liquidi pericolosi per l'acqua.

Grazie a solidissime conoscenze dei diversi tipi di serbatoi, troviamo la soluzione ottimale per le vostre esigenze. Offriamo un servizio di consulenza generale e, anche dopo l'installazione, garantiamo i servizi necessari per la manutenzione e la sicurezza della moderna conservazione della fonte energetica. Siamo al vostro fianco affinché, in qualità di proprietari, possiate sempre ottemperare alle vostre responsabilità.



### Referenze

### Impianti di depurazione del carburante



### Carburante pulito semplicemente premendo un pulsante

NeoVac è stata incaricata di sviluppare un innovativo impianto di depurazione del carburante, appositamente progettato per le esigenze del cliente, che alimenta e gestisce sei serbatoi di stoccaggio con capacità di 20'000 litri ciascuno.

L'obiettivo era quello di rendere più efficiente e flessibile il processo interno di pompaggio e depurazione del carburante. La soluzione garantisce un'elevata disponibilità d'esercizio e al contempo assicura una qualità del carburante ai massimi livelli.

# Nuovi impianti di deposito e approvvigionamento di combustibile



#### **Energia per croccanti Pommes Frites**

NeoVac è stata incaricata di progettare e realizzare un impianto di approvvigionamento di olio combustibile per KADI AG, un produttore di alimenti surgelati e refrigerati.

«I lavori dovevano essere eseguiti con gli impianti in funzione. Avevamo una tempistica serrata, ma siamo riusciti a realizzare tutto entro le scadenze previste. Ora disponiamo di una soluzione eccezionale, che permette un passaggio molto flessibile tra olio combustibile e gas naturale. In questo modo siamo attrezzati al meglio per affrontare eventuali situazioni di penuria», afferma Stefan Auer, responsabile della divisione tecnologia di KADI AG.



Per l'articolo sul progetto scansionare il codice QR.

https://neov.ac/depurazione-carburante



Per l'articolo sul progetto con KADI AG scansionare il codice QR.

https://neov.ac/kadi-it

# Costruzione di impianti e ingegneria



#### Trasporto di olio su tre piani

Un impianto di deposito in un capannone industriale di SFS Group a Heerbrugg consente ai dipendenti di prelevare olio in modo semplice e sicuro su più piani dell'edificio e in seguito di smaltirlo comodamente.

«La disponibilità e il vasto know-how di NeoVac si sono fatti notare in ogni singolo momento e hanno portato al pieno successo questo sottoprogetto fuori dal comune», afferma Pascal Benz, responsabile di progetto infrastrutture presso SFS Group, nel suo bilancio sulla conclusione dei lavori.

## Stazione di rifornimento aziendale con nuovo impianto serbatoio



#### Tre serbatoi per una società di logistica svizzera

NeoVac è stata incaricata di realizzare tre nuovi serbatoi presso il sito aziendale di EMIL EGGER AG a Bassersdorf. La massima sicurezza è garantita, tra l'altro, dai sistemi di allarme di NeoVac e dai rivestimenti protettivi della struttura.

«Anche quando le cose si sono fatte frenetiche, tutti hanno mantenuto il sangue freddo. In sintesi, il risultato è qualcosa di cui essere orgogliosi!», riassume Michael Egger, Amministratore Delegato di EMIL EGGER AG.



Per l'articolo sul progetto con SFS Group scansionare il codice QR.

https://neov.ac/olio-tre-piani



Per l'articolo sul progetto con EMIL EGGER AG scansionare il codice QR.

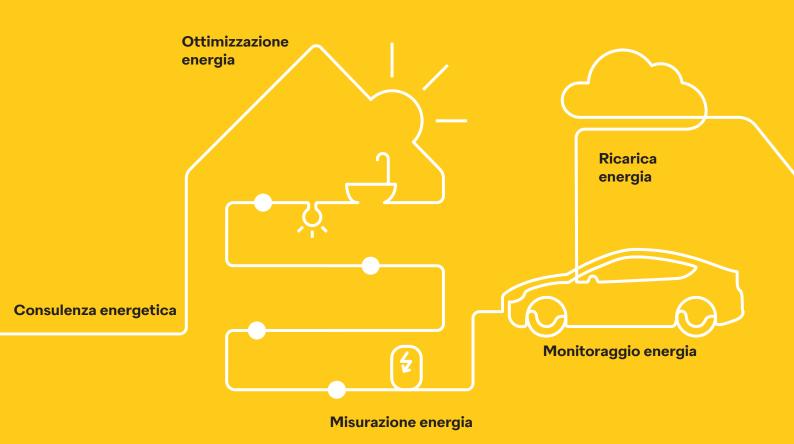
https://neov.ac/emil-egger-it

neovac.ch (

# Making energy smarter

NeoVac è il vostro fornitore completo di soluzioni innovative per tutto ciò che concerne l'utilizzo intelligente dell'energia e dell'acqua nel massimo rispetto delle risorse. In tempi di rapido cambiamento siamo un partner affidabile che segue proattivamente gli sviluppi nuovi e mette a disposizione soluzioni intelligenti.

Scoprite maggiori informazioni sui nostri servizi all'indirizzo neovac.ch oppure con un colloquio di consulenza personale.

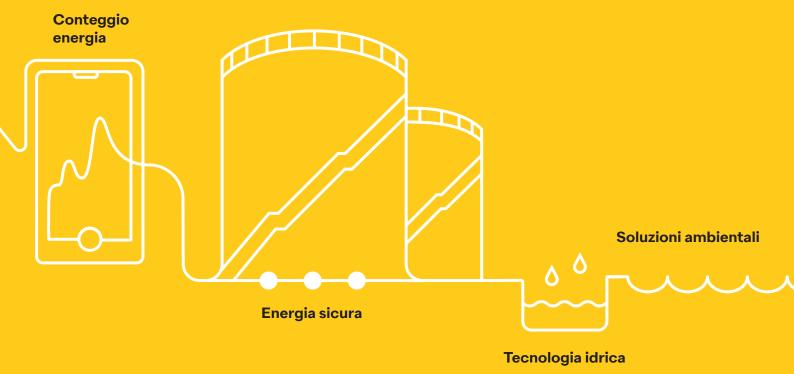


#### Le nostre prestazioni chiave

Utilizzo efficiente e ottimizzazione dell'energia.

Misurazione, monitoraggio e conteggio trasparenti dell'energia e dell'acqua.

Stoccaggio e trasporto sicuri dell'energia e dell'acqua.





# Rendere più sicuro l'approvvigionamento energetico.

Avete qualche domanda o un progetto concreto? Il nostro personale specializzato saprà indicarvi la soluzione ottimale.

Scriveteci o chiamateci: +41 58 715 50 50 info@neovac.ch

#### Sede centrale

NeoVac SA Eichaustrasse 1 9463 Oberriet

neovac.ch

#### Centri di assistenza

Oberriet Ruggell/FL Dübendorf Götzis/AT Crissier Porza

Chur